

LA QUALITÀ nella posa del serramento

Sistemi di fissaggio e sigillatura professionale







Il sistema **QNP - QUALITÀ NELLA POSA DEL SERRAMENTO** propone una selezione di prodotti per la posa del serramento.

Test di laboratorio ne attestano le proprietà di isolamento acustico e termico e di resistenza al passaggio di aria, acqua e calore.

PRODOTTI IDONEI PER OMOLOGAZIONE SU SERRAMENTI A NORMA $\subset \in$





Profilo Aziendale

RECA ITALIA S.r.I. fa parte del gruppo europeo **RECA**, gruppo che sviluppa un fatturato di oltre 420 milioni di euro.

Il gruppo **RECA** è composto da 31 società che operano a livello internazionale ed è leader europeo nel commercio di prodotti di fissaggio ed utensileria per l'utilizzo professionale nell'artigianato e nell'industria.

Qualità dei prodotti e dei processi aziendali e forte **orientamento** al cliente sono la base della strategia aziendale.

Il costante contatto con il mercato è garantito da una forza vendita di oltre 250 collaboratori, in grado di soddisfare una clientela esigente attraverso una selezionata gamma di più di 11.800 articoli che offriamo ogni giorno su tutto il territorio nazionale.

La nostra organizzazione è impostata per gestire una percentuale di prodotti immediatamente evadibili dal nostro magazzino pari ad almeno il 98,5%.

RECA ITALIA S.r.I. ha ottenuto la **certificazione** del nostro sistema di gestione per la qualità da parte del prestigioso organismo di certificazione tedesco **TÜV.**

Monitoriamo costantemente il nostro sistema Qualità così da garantire un continuo miglioramento dei processi aziendali.



Correggio, 28/02/2014

ATTESTATO DI CONFORMITÀ PO/SI-01 RESOCONTO DI PROVA N. 001QI/14



Rilasciato alla ditta:

RECA ITALIA SRL

CONFIGURAZIONE ANALIZZATA:

✓ giunto controtelaio / telaio fisso

giunto controtelaio / partizione muraria

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL SISTEMA DI POSA:

POSA IN QUALITA' DEL SERRAMENTO

PROVE ESEGUITE E RISULTATI CONSEGUITI SECONDO PO/SI-01:

- Misurazione del contributo all'isolamento acustico:
- Permeabilità all'aria: JAPLUS
- · Tenuta all'acqua: JWPLUS 2100
- presenza di isoterma 13,2°C a contatto con l'ambiente interno dell'edificio (verifica con differenza di temperatura tra interno/esterno pari a Presenza di isoterme critiche: NESSUNA
 - J. 68'6 Temperatura media mensile minima accettabile per evitare formazioni di muffe:
- 40,47 mm - Localizzazione del punto corrispondente alla temperatura superficiale interna minima: dal limite della luce netta del telaio fisso
 - Valutazione di conformità dei materiali e componenti utilizzati: CONFORME
 - Compatibilità tra elementi di fissaggio e materiali sigillanti: CONFORME

La Direzione Generale Sigrapo Mora

Test eseguiti da LEGNOLEGNO

Validazione eseguita da LEGNOLEGNO

Il Direttore Tecnico

Tutti i risultati bi prova indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n. 001QI/14 emesso da questo Laboratorio.

del 28/02/2014

reca

La marcatura C E di finestre e porte pedonali

La norma UNI EN 14351-1:2006 è stata approvata dal CEN (Comitato Europeo di Normazione) nell'aprile 2006 ed è stata pubblicata in Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea in data 13/12/2006. La data di inizio dell'operatività dello norma sulla marcatura CE è quella del 01/02/2007.

La UNI EN 14351-1 stabilisce i requisiti essenziali ai quali i serramenti devono rispondere al fine di risultare idonei all'uso previsto.

Di seguito le tipologie più importanti coinvolte in questa marcatura CE:

- Le finestre a battente, ad una, due o più ante
- Le portefinestre a battente ad una, due o più ante
- Le finestre e portefinestre scorrevoli orizzontali
- Le finestre scorrevoli verticali
- Le finestre alla francese, doppie e ventilate
- Le finestre da tetto o abbaini, con o senza materiali ignifughi
- Le porte pedonali per uso esterno (blindate e non)
- Le uscite di sicurezza

Per tutte le Porte pedonali e Finestre le prove iniziali di tipo (ITT) e le valutazioni sono ripartite tra Organismo Notificato e fabbricante, lasciando però a quest'ultimo la responsabilità della dichiarazione di conformità della produzione al prototipo provato.

Il fabbricante deve dichiarare che le porte pedonali e le finestre che vende sono conformi ai prototipi provati inizialmente; questo è possibile se adotta un FPC (Factory Production Control), cioè un Controllo interno di produzione, consistente in procedure scritte e applicate dal suo personale per controllare la conformità del prodotto al progetto, dall'acquisto delle materie prime alla verifica finale prima della sua consegna.

In base all'allegato ZA della EN 1435 1-1 le caratteristiche considerate essenziali per queste tipologie di prodotto sono:

- a. Permeabilità all'aria
- b. Penetrazione dell'acqua
- c. Resistenza al carico del vento
- d. Non emissione di sostanze pericolose
- e. Isolamento acustico (solo se dichiarato)
- f. Trasmittanza termica

Il Fabbricante, sotto la sua responsabilità, deve apporre il marchio CE sul prodotto a seguito di:

- a. Prove iniziali di tipo ITT (che vanno ripetute solo in presenza di modifiche strutturali importanti);
- b. FPC Piano di controllo sulla produzione alfine di garantire la conformità del prodotto commercializzato a quello verificato in sede di prove;
- c. Informazioni al cliente circa la conformità del prodotto e le relative caratteristiche, il corretto uso e la manutenzione necessaria al buon funzionamento del prodotto.

La norma EN 14351-1: precisa che è responsabilità del produttore scegliere i campioni rappresentativi, tenendo conto che è possibile estendere le caratteristiche prestazionali dei campioni testati dal meno favorevole a quelli più favorevoli e non viceversa. Pertanto nel caso del prototipo per la prova aria-acqua-vento, sarà necessario predisporre il campione più grande, con l'essenza meno favorevole e con la configurazione di accessori più debole per poter poi estendere le classi ottenute a campioni più robusti e più piccoli.



UNI 10818: una norma sulla posa in opera

Il parere di un esperto: Samuele Broglio membro del GL1 UNI

Lo scopo della norma UNI 1081 8 è quello di fornire una guida allo sviluppo delle diverse fasi della posa degli infissi individuando le competenze ed i limiti dei diversi operatori che intervengono in cantiere durante il processo della posa in opera, comprendendo nel processo anche le fasi preparatoria ed organizzativa.

Risulta quindi chiaro sin doli' inizio che la Uni 108 1 8 non è assolutamente una norma prestazionale né tanto meno una norma metodologica ma bensì solo una norma riguardante l'organizzazione e la ripartizione delle responsabilità riguardanti il processo di posa in opera degli infissi. All'interno della norma si intendono come infissi le seguenti tipologie di prodotti (capitolo 3): **infissi esterni verticali, serramenti esterni verticali, schermi, serramenti interni.**

Gli operatori che intervengono nel processo di progettazione, produzione e posa in opera degli infissi sono i seguenti e debbono essere in possesso delle seguenti qualifiche (capitolo 4):

- 1. progettista: operatore in possesso di un titolo di studio adeguato (architetto, ingegnere o geometra).
- 2. direttore dei lavori: operatore avente qualifica professionale analoga al progettista.
- **3. produttore:** azienda specializzata nella produzione di infissi esterni od interni, la quale può contemporaneamente essere anche installatrice dei medesimi.
- 4. installatore: azienda specializzata che si assume il compito di posare in opera gli infissi forniti dal produttore.
- **5. costruttore edile:** azienda dotata di attrezzature adeguate e di manodopera sia ordinaria che qualificata o specializzata la quale realizza il vano atto ad alloggiare l'infisso e provvede alla posa dell'eventuale controtelaio.
- **6. appaltatore:** per appaltatore si intende quell'azienda che assume la responsabilità della realizzazione di un'opera o di un servizio con organizzazione propria e gestione a proprio rischio.

La norma prosegue riportando le competenze e le responsabilità dei singoli operatori coinvolti nel processo di progettazione, produzione e posa in opera degli infissi, facendo comunque presente che l'attribuzione ditali competenze e responsabilità alle singole figure professionali può venire modificata da particolari clausole inserite ne) contratto al proprio ruolo.

Al progettista (punto 5.1 .1) competono le seguenti responsabilità: scelta del tipo dell'infisso, individuazione dei livelli prestazionali dell'infisso, definizione e progettazione dei nodi delle interconnessioni e dei giunti tra infisso ed elementi di contorno, valutazione della compatibilità morfologica, dimensionale e fisicochimica tra l'infisso e gli elementi di contorno, osservanza di tutte le norme generali e specifiche inerenti al settore costruzioni.

Al direttore dei lavori (punto 5.1.2) spetta il compito di garantire che la realizzazione dell'opera sia del tutto conforme alle prescrizioni ed alle indicazioni di progetto. Deve inoltre provvedere alle verifiche di conformità dei prodotti alle normative vigenti e alle prescrizioni contrattuali.

Il produttore (punto 5.1.3) ha il compito di realizzare un infisso che risponda alle indicazioni tipologiche e dimensionali contenute nel capitolato, compresi i livelli prestazionali richiesti. Anche qualora non coincida con l'installatore il produttore non è comunque dispensato da future responsabilità di legge in relazione alla qualità dell'infisso, naturalmente nel caso sia accertato che la non rispondenza dell'infisso derivi in tutto od in parte dal prodotto così come uscito dalla fabbrica. Da ciò ne consegue che il produttore dovrà fornire all'installatore ed al costruttore edile tutte le istruzioni necessarie a far sì che l'infisso, una volta posato in opera, dia prestazioni il più possibile simili a quelle ottenibili dall'infisso stesso all'atto dell'uscita dallo stabilimento di produzione. In particolar modo tali istruzioni dovranno riguardare il trasporto, l'immagazzinamento, l'eventuale sollevamento ai piani e la posa in opera vera e propria dell'infisso in questione evidenziando in modo particolare i fattori che ne possano pregiudicare la durata, l'affidabilità le prestazioni generali e la sicurezza in uso. Il produttore è altresì responsabile della fornitura degli eventuali controtelai completi dei relativi distanziali, riferimenti alla quota di posa, cantonali, zanche e di ogni altro accessorio.

L'installatore (punto 5.1.4) è responsabile della posa in opera dell'infisso in maniera tale che questo soddisfi in esercizio le prestazioni richieste in fase di progetto e garantite dal produttore. Egli quindi provvederà al corretto fissaggio dell'infisso all'interno del vano preposto alfine di garantire la tenuta degli ancoraggi e le prestazioni dei giunti ed inoltre attenendosi alle istruzioni fornite dal produttore e dal costruttore edile per quanto concerne il vano murario.

Egli assume a suo carico le seguenti prestazioni (punto 5.5): rimozione dell'imballo e trasporto dello stesso alla discarica; assemblaggio dei controtelai; posizionamento e fissaggio; sigillatura dei giunti tra infisso e controtelaio.

In caso di infissi che debbano avere prestazioni inerenti alla tenuta all'acqua, all'aria, al vento o all'isolamento termico (infissi esterni) le prescrizioni in proposito andranno date dal produttore; riquadratura degli infissi con coprigiunti, mostre o coprifili; l'applicazione di maniglie, pomoli, cilindri per le serrature, bocchette ecc.; la pulizia e lo sgombero dei locali; il trasporto e l'immagazzinamento in un locale chiuso ed asciutto degli eventuali materiali in eccedenza; il rilevamento e la stesura di un elenco degli eventuali materiali ed accessori eccedenti al fabbisogno, i quali rimangono a disposizione del produttore o del costruttore; verifica della rispondenza alle bolle di consegna; controllo della correttezza delle operazioni di scarico e di eventuale immagazzinamento degli infissi (tali operazioni sono a carico del costruttore edile);

segnalazione al produttore di eventuali discordanze tra le bolle di consegna e quanto effettivamente consegnato in cantiere; controllo della rispondenza delle opere murarie alle reali dimensioni e caratteristiche degli infissi; controllo della rispondenza delle finiture con gli ordinativi del committente; custodia degli infissi e dei relativi accessori.

Eventuali discordanze, difformità o danneggiamenti a carico dei prodotti finiti formulati sia dal direttore dei lavori sia dal costruttore edile sia dal committente o dall'utente finale, andranno prontamente comunicati anche per iscritto al produttore. Le operazioni di posa in opera andranno quindi rinviate.

Il costruttore edile è responsabile (punto 5.1.5): della realizzazione del vano; della messa a piombo ed a livello del controtelaio, del suo fissaggio e della sigillatura del controtelaio alla muratura; in caso di serramento privo di controtelaio del fissaggio delle zanche olio muratura, della riquadratura del vano muraria e della sigillatura tra infisso e muratura; della realizzazione del giunto murario comprensivo di rivestimento isolamento termico e barriera all'acqua; della realizzazione dei fori sulle soglie o sui pavimenti

per l'alloggiamento dei fermi e per l'inserimento di eventuali aste di chiusura; realizzazione dei fori sui vani murari per l'inserimento dei cardini a muro di sostegno agli schermi; scarico dei materiali dai mezzi di trasporto; immagazzinamento in locali asciutti e chiusi; sollevamento al piano; distribuzione degli infissi ai locali d'impiego; trasporto degli imballi dalla discarica interna a quella esterna.

Il costruttore edile è responsabile della tenuta degli ancoraggi alla muratura e della tenuta della sigillatura tra controtelaio e muro (o infisso e muro in caso di fissaggio diretto dell'infisso stesso alla muratura). Il rispetto di semplici requisiti riportati nella norma, di per sé fondamentalmente banali almeno all'apparenza, dovrebbe inoltre portare ad una posa in opera agevole, priva di rischi sia per l'installatore che per l'utilizzatore finale dell'infisso, tale da garantire la massima durata dello stesso ed infine sostanzialmente economica.

La norma descrive poi alcune procedure da seguire in caso di posa in opera (capitolo 7) ribadendo inizialmente che gli infissi devono essere corredati di istruzioni per la corretta posa in opera redatte del produttore e che tali procedure sono di carattere e di validità generale. Le modalità di fissaggio dovranno rispondere a quelle indicate dal produttore.

La realizzazione dei giunti dovrà avvenire con tecniche, metodologie e materiali indicati dal produttore al fine di mantenere le prestazioni previste dal progetto (punto 7.5). La realizzazione dei giunti deve comunque garantire la separazione il più efficace possibile per quanto riguarda gli aspetti termici, acustici, di tenuta all'aria ed all'acqua.

Dovranno essere controllate con particolare attenzione (punto 7.6): la messa in bolla; la corretta realizzazione dei giunti; la funzionalità dell'infisso; la completezza degli elementi e degli accessori; il fissaggio del telaio fisso al muro o al controtelaio; la regolazione degli organi di manovra Dovranno inoltre essere effettuate le seguenti operazioni: la vetratura, se prevista; ed il montaggio dei relativi accessori; il montaggio degli organi di manovra qualora l'infisso ne sia sprovvisto; la posa di coprigiunti; la pulizia dell'infisso.

La norma UNI 10818 è reperibile acquistandola presso il sito: www.uni.com



PROGETTO CSI CERT



Percorso di appartenenza a rete Certificata attraverso Ente riconosciuto CSI SpA

VUOI DIVENTARE PRODUTTORE / POSATORE CERTIFICATO DI SERRAMENTI CON PATENTINO?



I documenti che ti verranno rilasciati sono:

- LOGO CSI CERT che potrai utilizzare nei tuoi documenti come preventivi, carta intestata sito web ecc...
- 2 PATENTINO "Posatore Certificato".
- 3 ATTESTATO DI CERTIFICAZIONE













PELLICOLE DI TENUTA ARIA - VAPORE

IN-BAND e OUT-BAND

Membrane isolanti per serramenti.

È una gamma di membrane per la posa dei moderni serramenti.

Sono costituite da un nastro polimerico ad alte prestazioni accoppiato a un tessuto non tessuto su entrambi i lati, possiedono un'elevata capacità di allungamento, fino al 35%, per seguire i movimenti delle parti accoppiate. Si utilizza come elemento

sigillante nella posa di serramenti in legno, PVC e alluminio, applicato sul giunto tra muro e falso telaio o tra serramento e muro, protegge dal passaggio dell'aria, dell'acqua, della pioggia battente e del vapore, evitando la formazione di condense nel giunto a causa della differenza di temperatura tra l'interno e l'esterno.

IN-BAND

Membrana di colore rosso si utilizza nel lato interno del giunto e grazie alla sua bassa permeabilità al vapore acqueo SD=55m sigilla il giunto evitando formazione di condensa.

OUT-BAND

Membrana di colore bianco si utilizza nel lato esterno del giunto e la sua bassa permeabilità al vapore acqueo, SD=0,1m permette la traspirazione del giunto. SD è la resistenza alla diffusione del vapore acqueo espressa come lo spessore di aria equivalente in metri che offre una pari resistenza alla diffusione del vapore.

	IN BAND	OUT BAND		
Colore	ROSSO	BIANCO		
Resistenza a rottura longitudinale	> 650 N / 50 mm	> 600 N / 50 mm		
Resistenza a rottura trasversale	140 N / 50 mm	90 N / 50 mm		
Allungamento longitudinale	35%	35%		
Allungamento trasversale	>250%	>200%		
Resistenza al fuoco DIN 4102-1	Classe B2	-		
Impermeabilità all'acqua DIN EN 1928-B	1 bar in 24h			
Tenuta all'aria DIN 4108-7	Tiene	l'aria		
Resistenza al passaggio di vapore SD DIN EN ISO 12572	55 m	0,1 m		
Resistenza a UV DIN1931	3 m	nesi		
Resistenza a temperatura	- 30°C - 80°C			
Temperatura di utilizzo	5°C à	35°C		

Codice Art.	Descrizione Art.	escrizione Art. Colore		Lunghezza
			mm	mt
0800 007 30	IN-BAND membrana	rosso lato interno	70	30
0800 090 30	IN-BAND membrana	rosso lato interno	90	30
0800 107 30	OUT-BAND membrana	bianco lato esterno	70	30
0800 110 30	OUT-BAND membrana	bianco lato esterno	90	30

Esempi di applicazione:









PELLICOLE DI TENUTA ARIA - VAPORE

UNI-BAND

Membrana UNIVERSALE utilizzabile sia nel lato interno che nel lato esterno del giunto.





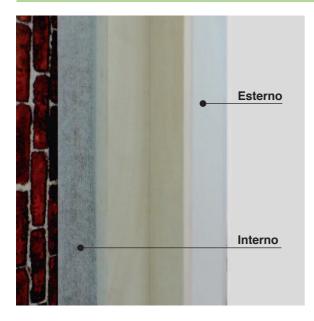
PERMEABILITÀ AL VAPORE ACQUEO SECONDO DIN ISO 12572: 2001-09, SERIE A

Proprietà	Specifiche della prova	Unità	Risultato	
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		X	S
Spessore	DIN 53370:2002-04	μm	81	0
Pressione media dell'aria	DIN EN ISO 12572: 2001-09	hPa	984	
Spessore dello strato d'aria tra provino ed essiccante	serie A Condizioni di prova: 23-0/50	mm	15	
Grado di trasmissione del vapore acqueo g		mg (m² • h)	139	19
Coefficiente di resistenza alla diffusione di vapore acqueo μ		-	91.870	12.111
Spessore dello strato d'aria equivalente alla diffusione di vapore acqueo s _d		m	7,44	

 $\overline{\textbf{x}}\text{=}$ media aritmetica, s= scostamento standard

Codice Art.	Descrizione Art.	Colore		Lunghezza
			mm	mt
0800 200 070	UNI-BAND membrana	bianco interno / esterno	70	60
0800 200 090	UNI-BAND membrana	bianco interno / esterno	90	60
0800 200 145	UNI-BAND membrana	bianco interno / esterno	145	60

Esempi di applicazione:





NASTRO AUTO ESPANDENTE Leed®

GUARNIZIONE SIGILLANTE POLIURETANICA







CARATTERISTICHE

Guarnizione per la posa di serramenti pronta all'uso in poliuretano comprimibile impregnato con una miscela di resina acrilica priva di solventi, altamente elastica e resistente.

All'atto dell'applicazione si espande **da 3 a 5 volte** il suo spessore iniziale in fase compressa.

- Tenuta elastica dei movimenti del giunto
- Isolante termico e acustico, blocca vibrazioni, polvere, insetti e umidità atmosferica
- Si adatta perfettamente alle irregolarità e alla forma del giunto
- Posa rapida e pulita senza attrezzi particolari grazie al lato autoadesivo
- Adatto e compatibile con qualsiasi superificie e materiale

Realizza un'efficace tenuta su tutti gli elementi accoppiati: Fonoassorbente – Antivibrante Isolante Termico – Adesiva su un lato, rimane stabile ed elastica nel tempo.

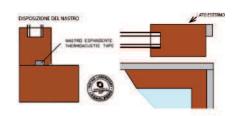
Utilizzabile su telai di serramenti, cassonetti, costruzioni in legno, fessure e giunti.

Il nastro inizialmente precompresso in rotolo si riespande lentamente dopo alcuni minuti e si adatta al profilo irregolare della muratura su cui poggia. Grazie all'elevata carica di resine viscoelastiche che gli conferiscono un elevato peso specifico, isola efficacemente dal rumore, dal freddo, dall'aria e dalla polvere. Massima praticità di utilizzo.

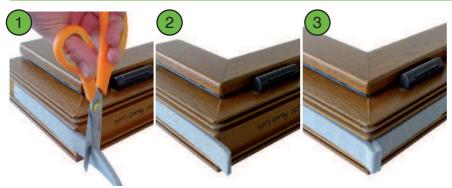
Codice Art.	Descrizione Art.	Larghezza mm	Per giunti da - a mm	Lunghezza rotolo mt	Spessore min. compresso	Spessore max espanso
0801 023 15	Thermoacustic-Tape Leed®	15	2-3	12,5	2	10
0801 023 20	Thermoacustic-Tape Leed®	20	2-3	12,5	2	10
0801 035 10	Thermoacustic-Tape Leed®	10	3-5	10	3	15
0801 035 15	Thermoacustic-Tape Leed®	15	3-5	10	3	15
0801 047 15	Thermoacustic-Tape Leed®	15	4-7	8	4	20
0801 047 20	Thermoacustic-Tape Leed®	20	4-7	8	4	20
0801 058 20	Thermoacustic-Tape Leed®	20	5-8	6,6	5	25
0801 061 30	Thermoacustic-Tape Leed®	30	6-10	5.6	6	30



Temperatura ambiente °C	Tempo di Espansione totale
0	oltre 7 giorni
10	48 ore
20	4 ore
30	20 minuti



Esempi di montaggio:







Modo errato

HP TAPE PLUS CERTIFICATO BG1

Guarnizione in spugna di poliuretano impregnata precompressa autoespandente per serramenti, fughe, giunti





HP TAPE PLUS è raccomandato per l'uso dove è richiesto un ottimo isolamento anche in condizioni gravose, è collaudato a tenuta stagna contro pioggia battente ed è completamente resistente ai raggi UV.

Fornito in rotolo precompresso, dopo il posizionamento si espande fino a riempire totalmente il giunto e crea una sigillatura permanente e flessibile.

Si utilizza come elemento di sigillatura contro il passaggio di aria, acqua e rumore; per realizzare un giunto elastico flessibile ed impermeabile all'acqua, alla polvere e all'aria, come elemento di isolamento termico e acustico grazie alla struttura cellulare del materiale di cui è composto.

Codice Art.	Descrizione Art.	Per giunti da - a mm	Lunghezza rotolo mt	Spessore min. compresso	Spessore max espanso
0800 160 715	HP TAPE PLUS BG1 mm 54	per giunti 7-15	4,3 m	7	35
0800 170 715	HP TAPE PLUS BG1 mm 64	per giunti 7-15	4,3 m	7	35
0800 180 715	HP TAPE PLUS BG1 mm 74	per giunti 7-15	4,3 m	7	35
0800 190 715	HP TAPE PLUS BG1 mm 84	per giunti 7-15	4,3 m	7	35

DATI TECNICI

	I	
Descrizione materiale base		Schiuma PUR flessibile impregnata con dispersione polimerica ignifuga
Colore		Nero / Rosso
Classificazione	DIN 18542	BG1
Coefficiente di traspirazione	DIN EN 12114	≤ 0,1 m3/[h•m•(daPa)n]
Tenuta giunti alla pioggia battente	DIN EN 1027	≥ 600 Pa
Resistenza alle variazioni di temperatura	DIN 18542	Da -30 °C fino a +90 °C
Resistenza ai raggi UV e intemperie	DIN 18542	Conforme
Compatibilità con materiali edili adiacenti	DIN 18542	Conforme
Tolleranza di misurazione	DIN 7715 T5 P3	Conforme
Classificazione al fuoco dei materiali edili	DIN 4102	B1 (resistente al fuoco)
Trasmittanza termica	DIN EN 12667	λ = 0,048 W/m • K
Resistenza alla diffusione del vapore	DIN EN ISO 12572	µ ≤ 100

DATI PRESTAZIONALI DI TENUTA ARIA-ACQUA-VENTO SU GIUNTO LINEARE

	PERDITA ARIA classe giunto UNI EN 12207	PIOGGIA BATTENTE UNI EN 1026 UNI EN 12207
TA TAPE 3/15x15 compressione 75%	4	3A
TA TAPE 3/15x15 compressione 85%	4	3A
TA TAPE 3/15x15 compressione 50%	4	3A
+ Schiuma Poliuretanica T-ACUSTIC Art. 0898 260		

Esempi di montaggio: interno



Esempi di montaggio: esterno





MODALITÀ DI POSA NASTRI AUTO ESPANDENTI

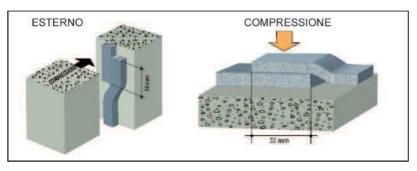
Le superfici di applicazione devono essere asciutte, pulite, prive di polvere e di materiali friabili, prive di oli, grassi, ruggine. Rimuovere eventuale polvere con aria compressa.



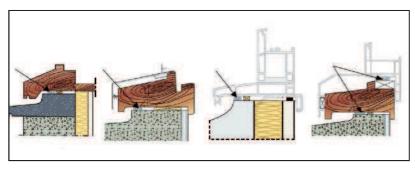
Togliere la pellicola protettiva.

Su giunti verticali posare dal basso verso l'alto.

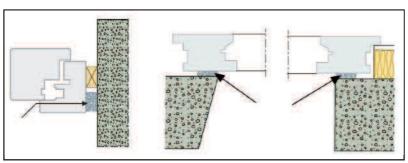
Evitare di stirare o allungare il nastro o posarlo arrotolato.



In caso di interruzione effettuare un sormonto come in figura.



Esempi di applicazione sotto il traverso inferiore dei serramenti:



Esempi di applicazione per la posa dei serramenti in luce ed in battuta:

Il prodotto espande compensando anche irregolarità delle superfici, se il giunto è correttamente dimensionato e il nastro correttamente compresso, non necessita di ulteriore sigillante.

Caretteristiche:

- elevata resistenza ed isolamento al passaggio dell'acqua
- alto peso specifico per un ottimo isolamento acustico
- per serramenti e giunti di espansione
- veloce e facile da installare
- può essere pitturato
- minimo spreco di prodotto, massima efficienza energetica

Temperatura ambiente °C	Tempo di Espansione totale
0	oltre 7 giorni
10	48 ore
20	4 ore
30	20 minuti

FORATURA E FISSAGGIO



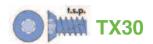
LINEE GUIDA SUL NUMERO DI FISSAGGI DA INSTALLARE

Il numero di fissaggi deve tenere conto delle condizioni locali, del tipo di serramento e del tipo di materiale da costruzione del supporto. I fissaggi devono essere posti a non meno di 7 cm dalle cerniere, per non indebolire eccessivamente il telaio. Orientativamente si predisponga un fissaggio per ogni cerniera, se la distanza fra le cerniere supera i 70 cm predisporre uno o più ulteriori fissaggi tra di esse su entrambi i lati senza cerniere si eseguano gli stessi fissaggi del lato opposto. Sull'architrave superiore si installi un fissaggio al centro, se la distanza dagli angoli è superiore a 70 cm, si installino due ulteriori fissaggi intermedi tra il fissaggio centrale e gli angoli.

Selezionare la vite turbo di lunghezza idonea in relazione al supporto e allo spessore del profilo del serramento. E' buona pratica pre-forare il serramento con la punta da legno. Predisporre sul trapano la punta idonea: \emptyset 6 mm se il supporto è in laterizio o cemento alleggerito; \emptyset 6,5 mm se il supporto è in calcestruzzo; si consiglia l'utilizzo di avvitatore a batteria con regolazione della velocità e della coppia, con una potenza ottimale di circa 450 Watt.Inserire la vite con trapano avvitatore fino al livello del legno.

VITI TURBO FILETTO MULTIPLO





CARATTERISTICHE

- Resistenza a flessione certificata per azione del vento
- Montaggio facilitato senza utilizzo del tassello
- Minore resistenza nell'avvitamento grazie alla superficie pre-lubrificata
- Permette un fissaggio solido, resistente e senza tensione
- · Vite combinata, particolarmente adatta per fissare spessori in legno

Codice Art.	D./mm.	L./mm.
0233 375 90	7,5	90
0233 375 110	7,5	110
0233 375 130	7,5	130
0233 375 150	7,5	150

Carichi ammissibili in daN (1 daN = 1 kg)

	Distanza dal bordo	Calcestruzzo C20/25	Mattone pieno	Mattone forato (*)	Spugnoce- mento
Trazione assiale	>30 mm	120	80	20	20
Taglio	>30 mm	80	50	20	10
Taglio	>60 mm	160	120	50	30
Momento flettente Nm		17	17	17	17

^(*) Non usare la percussione in presenza di mattone forato

VITI TURBO FILETTO MULTIPLO TESTA RIDOTTA











Vite da muro combinata legno/muro

Filetto multiplo a doppio principio Minor resistenza in fase di avvitamento

Codice Art.	ט./mm.	L./mm.	
0233 475 90	7,5	90	
0233 475 110	7,5	110	
0233 475 130	7,5	130	
0233 475 150	7,5	150	

DATI DI POSA

	Calcestruzzo	Mattone	Mattone	Spugnoce-
	C20/25	pieno	forato (*)	mento
Ø foro mm	6.5	6.5	6	senza foro
Profondità foro mm	40	50	70	senza foro
Profondità di ancoraggio mm	30	40	60	60
Coppia di serraggio Nm	20	15	10	5
Spessore oggetto da fissare mm		lunghezza viti meno	profondità ancoraggio	
Lunghezza viti mm	50-210	50-210	50-210	50-210



reca

SILICONE NEUTRO PER SERRAMENTI

Formulazione con AutoPrimer® specifica per i materiali dei serramenti

Art. 0898 051 223 Cont.: 310 ml

CARATTERISTICHE

S-Grip è un sigillante siliconico a reticolazione neutra alcoxy, con caratteristiche di elevata elasticità, adesione e resistenza alle alte e basse temperature. Una volta indurito forma un materiale elastico e resistente ideale per applicazioni professionali di siglillatura e assemblaggio. Le sue caratteristiche sono:

- · Ottima elasticità e adesione
- · Resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV
- · Resistenza agli agenti chimici e atmosferici
- · Resistenza all'abrasione e all'usura
- · Eccellente durata e stabilità
- · Odore leggero, idoneo per applicazioni in luoghi chiusi
- · Ottima adesione su vernici all'acqua
- ANTIMUFFA

METODO DI POSA

Le superfici devono essere asciutte e pulite, prive di oli, grassi, polvere. Dove necessario applicare nastro adesivo ai bordi del giunto per evitare sbavature; Tagliare il beccuccio a 45 gradi della dimensione richiesta dopo l'erogazione, eventualmente lisciare con una spatola idonea.

MAGAZZINAGGIO

Importante: immagazzinare in luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5 e +25°C, non lasciare esposto ai raggi diretti del sole. Permanenza in ambiente eccessivamente caldo oltre i limiti specificati può provocare perdita delle caratteristiche di indurimento. In condizioni di corretto magazzinaggio il materiale si conserva per almeno 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità	1.03 g/cm ³
Tixotropia (boeing test)	< 2 mm
Temperatura di lavorabilità	0 ÷ 40 °C
Tempo di lavorabilità	10 minuti (20°C 90% U.R.)
Indurimento (strato di 3 mm)	24 ore (20°C 90% U.R.)
Durezza (Shore A - DIN 53505)	20 (DIN 53505)
Resistenza a trazione	12 Kg/cm ² (ASTM D 412)
Modulo elastico al 100% di allungamento	3 Kg/cm ² (ASTM D 412)
Allungamento a rottura (ASTM D 412)	> 400% (ASTM D 412)
Adesione - resistenza a rottura (su vetro ISO 8339)	56 Kg/cm ² (su vetro - ISO 8339)
Resistenza alla temperatura	-50 / +100°C



T-Acustic



SCHIUMA POLIURETANICA PER SERRAMENTI

Potere fonoisolante (61 dB)

Art. 0898 260 Cont.: 750 ml

CARATTERISTICHE

T-Acustic è una schiuma poliuretanica con caratteristiche specifiche per la posa dei moderni serramenti. Permette di ottemperare ai requisiti di isolamento termico ed acustico in relazione alle recenti normative sulla marcatura ← dei serramenti. La formulazione ad elevata densità di celle chiuse garantisce il massimo isolamento termico ed acustico. Aderisce perfettamente su muratura, legno, pvc, alluminio e materiali da costruzione. Inoltre la tecnologia del propellente LPF Alta Resa a Bassa Forza di Espansione® fa sì che la schiuma abbia una bassissima spinta di espansione. Grazie a questo la schiuma non deforma i telai durante la posa.Le prestazioni termiche ed acustiche sono testate da laboratori accreditati.

METODO DI POSA

Posare il telaio e fermarlo con cunei. Dosare la schiuma T-ACUSTIC in quantità idonea nell'intercapedine tra serramento e telaio, dal basso verso l'alto. Il beccuccio sottile della pistola permette di entrare nell'intercapedine ottimizzando la resa acustica e la resistenza meccanica del serramento. Riempire tutto il perimetro del serramento; quando la schiuma è indurita rimuovere eventuali cunei di sostegno e riempire anche le cavità rimaste. Quando la schiuma è indurita eliminare eventuali eccedenze e montare i coprifilo.

ISTRUZIONI PER L'USO

Le superfici devono essere pulite e esenti da oli o polveri. Aderisce anche su superfici leggermente umide. Temperatura di utilizzo da +10 a + 30°C. Agitare bene prima dell'uso; applicare con la bombola capovolta, erogare con regolarità dal basso verso l'alto. Al termine dell'utilizzo la pistola con la bombola inserita può essere riposta anche per più giorni e successivamente riutilizzata. Al cambio di bombola pulire l'attacco dalla schiuma fuoriuscita con il pulitore per schiuma poliuretanica art. 0898 225 509. Per garantire una lunga durata della pistola, pulirla periodicamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore	giallo chiaro
Temperatura di utilizzo	da +10 a + 30°C
Tempo di indurimento superficiale (fuori polvere)	ca. 8 minuti (20°C 80% U.R.)
Tagliabile dopo	45 minuti (90% U.R. strato di 3 cm)
Indurimento completo	max. 24 ore
Resistenza alla temperatura	da -60 a +100°C
Densità della schiuma indurita	19 ÷ 26 kg/m³
Stabilità dimensionale	<3% (dopo 24 ore)
Assorbimento acqua	max 1,5% (dopo 24 ore DIN 53428)
Resistenza a compressione	0,05 MPa
Resistenza a trazione	0,143 MPa
Conducibilità termica	0,036 W/mK
Resa	fino a 50 l in espansione libera
CFC e Gas dannosi per l'ozono	assenti



- Certificazione di isolamento acustico
- Certificazione di isolamento termico Schiuma a rigidezza calibrata connette rigidamente il serramento al muro evitando che entri in risonanza ed evitando quindi la trasmissione del rumore.
- Resistenza al taglio DIN 53430 5 N/cm²
- Bassa spinta di espansione: non deforma i telai
- Potere Fonoisolante Attestato da IFT Rosenheim









ANCORANTE CHIMICO BICOMPONENTE

Art. 0912 310 420 Cont.: 400 ml

CARATTERISTICHE

SIT400 è un ancorante chimico ad iniezione, composto da una cartuccia con resina Metacrilato bicomponente. Per la posa di serramenti, o scuri, portoncini blindati e inferriate. Per un fissaggio rapido e tenace di cardini, zanche e barre filettate su muratura, mattoni forati, mattoni pieni, calcestruzzo e altri materiali da costruzione.

Le sue caratteristiche sono:

- · Resina di colore: grigio
- · Cartuccia nera anti-UV®
- · Elevata tixotropia: la resina non cola su pareti verticali
- · Cartuccia riutilizzabile, semplicemente sostituendo il beccuccio miscelatore
- · Resina ad elevata resistenza
- Elevata tixotropia: la resina non cola su pareti verticali
- · Stabile nel tempo

TEMPI DI POSA

Temperatura del supporto	Tempo di lavorabilità (inizio indurimento)	Tempo di indurimento completo
5°C	15 min.	120 min.
10°C	12 min.	90 min.
20°C	6 min.	45 min.
30°C	3 min.	20 min.
35°C	2 min.	15 min.

Temperatura ottimale della cartuccia: 25°C - Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione 5°C, per ambienti a temperature inferiori si raccomanda di conservare la cartuccia in un ambiente a 15-20°C fino al momento dell'uso.

CARICHI RACCOMANDATI

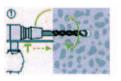
(comprensivi di coefficienti di sicurezza idonei) su mattone forato con resistenza a compressione >4.50 MPa con barra in acciaio cl. 5.8 o barra in acciaio inox A4-70, per singolo fissaggio, in assenza di interazioni con altri fissaggi vicini, bordi o discontinuità. con le condizioni di installazione sopra riportate

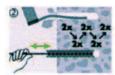
Ancoraggio	Carico ammissibile	Carico ammissibile
d (mm)	dell'ancoraggio a trazione (Kg)	dell'ancoraggio a taglio(Kg)
M8 / M12 con MSH 15x85	40	110



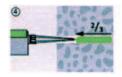
APPLICAZIONE SU SUPPORTI COMPATTI

- 1 Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura prescritti; per supporti compatti è raccomandato l'uso di utensile a rotopercussione
- 2 Estrarre la polvere dal foro con lo scovolino e la pompetta ad aria RECA ITALIA. Un livello di pulizia idoneo si ottiene eseguendo in sequenza 2 soffiate, 2 spazzolate e 2 soffiate.
- 3 La barra o la vite deve essere pulita e esente da olio o grasso, rimuovere eventuali scaglie di ruggine. Le barre filettate RECA ITALIA sono sagomate a scalpello per impedirne ulteriormente la rotazione una volta installate e per favorire la distribuzione della resina.
- 4 Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione). Per iniezioni profonde più di 15 cm (e max 100 cm) utilizzare la prolunga per il beccuccio tagliandola a misura. Non eccedere nella lunghezza per non aumentare troppo lo sforzo di erogazione. Per un minore sforzo di erogazione tenere le cartucce ad una temperatura tra 15 e 25°C.
- 5 Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice
- 6 Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme, indice di completa miscelazione.
- 7 Iniettare la resina nel foro partendo dal fondo, riempiendo il foro per circa 2/3 risalendo col beccuccio. (in tal modo la fuoriuscita di un lieve eccesso di resina dà la certezza visiva che l'ancoraggio è ottimale).
- 8 Inserire la barra filettata ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante. Se necessario, la resina in eccesso può essere rimossa subito o una volta indurita con uno scalpello.
- 9 Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico.

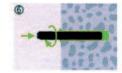












APPLICAZIONE SU SUPPORTI FORATI

- 1 Forare il supporto rispettando il diametro e la profondità di foratura, forare a semplice rotazione per non rompere i setti interni dei laterizi.
- 2 Svitare il tappo della cartuccia e avvitare il beccuccio miscelatore (verificare che all'interno del beccuccio sia presente la spirale di miscelazione).
- 3 Inserire la cartuccia nella pistola erogatrice RECA ITALIA.
- 4 Erogare la resina e scartare la parte iniziale fino alla fuoriuscita di un colore grigio uniforme.
- 5 Inserire nel foro il tassello a rete. Se il foro è eseguito su un punto in cui il supporto non è forato, per esempio sulla malta tra due mattoni, non utilizzare il tassello a rete e eseguire l'installazione come su supporto compatto.
- 6 Iniettare la resina nel tassello, partendo dal fondo, erogare un quantitativo di resina sufficiente a farla fuoriuscire dalle maglie della rete in quantità adeguata.
- 7 Inserire la barra ruotandola leggermente per una migliore disposizione dell'ancorante.
- 8 Rispettare i tempi di posa prima di applicare il serraggio e il carico.





Diametro barra filettata di ancoraggio d (mm)	Diametro foro d ₀ (mm)	Profondità di inserimento h _{ef} (mm)	Distanza critica dai bordi (per avere il 100% del carico raccomandato) C _{cr,N} (mm)	Interasse critico tra ancoraggi (per avere il 100% del carico raccomandato) S _{cr,N} (mm)
M8	10	80	80	160
M10	12	90	90	180
M12	14	110	110	220
M16	18	125	130	250
M20	24	170	170	340

CARICHI RACCOMANDATI

(con le condizioni di installazione sopra riportate, per distanze e interassi superiori a quelli critici)

Diametro barra filettata di ancoraggiod (mm)	Carico ammissibile dell'ancoraggio, PER QUALUNQUE DIREZIONE DI CARICO, su calcestruzzo C20/25 con barra in acciaio cl. 5.8 o barra in acciaio inox A4-70Frec (Kg)
M8	450
M10	660
M12	980
M16	1100
M20	1800

MAGAZZINAGGIO

Conservare le cartucce in luogo asciutto a una temperatura compresa tra 5 e 25°C, non lasciare esposto ai raggi diretti del sole. Se correttamente immagazzinato, il prodotto si conserva per almeno 12 mesi dalla data di produzione.



La nostra Gamma di prodotti LEED®

In collaborazione con Mungo[®], centro di competenza LEED[®] per la filiera del serramento.

Energia ed Inquinamento sono oramai i poli più importanti attorno ai quali si costruirà il futuro.

Costruire risparmiando energia e salvaguardando il benessere

ambientale e delle persone è dunque la sfida futura dell'edilizia.





mungo

LEED® - Leadership in Energy and Environmetal Design - è un sistema di certificazione degli edifici che viene applicato in oltre 140 Paesi nel mondo. Lo standard LEED® nasce in America ad opera di U.S.Green Building Council (USGBC), associazione no profit nata nel 1993, che conta ad oggi più di 20.000 membri e che ha come scopo la promozione e lo sviluppo di un approccio globale alla sostenibilità, dando un riconoscimento alle performance virtuose in aree chiave della salute umana ed ambientale.

LEED® è un sistema per la progettazione, costruzione gestione di edifici sostenibili ed aree territoriali ad alte prestazioni e che si sta sviluppando sempre più a livello internazionale; può essere utilizzato su ogni tipologia di edificio e promuove un sistema di progettazione integrata che riguarda l'intero edificio.

GOLD ACRYL-PLUS

Art. 0801 002 310 Cont.: 310 ml





è un sigillante monocomponente a base di acrilato, ideale per giunti tra elementi di costruzioni soggetti a movimenti e dilatazioni. E' adatto per la sigillatura di giunti interni ed esterni su una molteplice varietà di supporti porosi.E' adatto principalmente per lavori in interni ma può essere utilizzato anche in esterni se la temperatura è superiore a +5°C.

IMPIEGHI

- Sigillatura elastica di giunti di dilatazione e di raccordo soggette a piccole sollecitazioni per es. tra serramenti in legno/telai, porte e di muratura, intonaco o calcestruzzo.
- Adatto per giunti e raccordi su calcestruzzo, calcestruzzo cellulare, intonaco, muratura, legno, cartongesso, fibrocemento, cassonetti per avvolgibili, davanzali.

CARATTERISTICHE

- Prodotto conforme LEED® IEQ-Credits 4.1 Adesivi e sigillanti
- · Sigillante monocomponente a base di acrilato
- · Movimento dilatatorio ammesso 18%
- · Quasi inodore
- Verniciabile secondo le norme DIN 52452

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di formazione pelle a 23°C/50% U.R. circa	10 min.
Temperatura di lavorazione +5°C	/ +35°C
Viscosità a 23°C pasto	so / stabile
Densità a 23°C circa	1,65 g/cm ³
Durezza Shore A (DIN 53505) circa	10-12
Deformazione complessiva ammessa 18%	
Modulo elastico al 100% (DIN 53504, S3A) circa	0,40 N/mm ²
Allungamento a rottura (DIN 53504, S3A) circa	500%
Resistenza alla trazione (DIN 53504, S3A) circa	0,70 N/mm ²
Resistenza Termica -20°C	C / +80°C
Ampiezza del giunto max 2	25 cm
Perdita di volume (DIN 52451) circa	18%
Stabilità a magazzino a 23°C / 50% U.R. 12 me	esi



GOLD ACRYL-PLUS

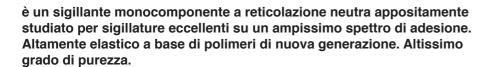
Codice Art.	Descrizione Art.	Colore	Contenuto
0801 002 310	Gold Acryl-Plus	Bianco	310 ml
	Sigillante Acrilico Premium		



GOLD POLYMER

Art. 0801 001 310 Cont.: 310 ml





Presenta un'eccellente resistenza alle intemperie, all'invecchiamento e ai raggi UV, inoltre è altamente resistente alle abrasioni e privo di striature. **GOLD Polymer** è stato raccomandato in base alle direttive sulla salute nelle abitazioni dal "Comitato tedesco per la medicina domestica e l'igiene degli edifici". Il prodotto è presente nella lista dei materiali edili TOXPROOF del TUV Rheinland.

IMPIEGHI

- · Sigillatura di vetri su finestre in legno, vetri profilati
- Sigillatura di giunti di raccordo su finestre e porte in legno, metallo e materiale plastico
- Giunti di dilatazione e di raccordo su manufatti in calcestruzzo e calcestruzzo cellulare, in ambienti sanitari
- Sigillatura di giunti su facciate, costruzioni metalliche, terrazze e balconi
- Adatto per la giunzione di elementi in vetro costituiti da vetro temperato e stratificato

CARATTERISTICHE

- Prodotto conforme LEED® IEQ-Credits 4.1 Adesivi e sigillanti
- Elevata adesione a molti substrati anche in combinazione con primer.
 Rapida sollecitabilità
- Non corrosivo, non colloso. Arricchito con fungicidi
- Compatibilità con le vernici secondo le norme DIN 52452 (ma non verniciabile)
- · Buona compatibilità con i fogli in PVB utilizzati nei vetri di sicurezza stratificati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di formazione pelle a 23°C/50% U.R.	circa 8 min.
Indurimento in 24 ore a 23°/50% U.R.	circa 2 mm
Temperatura di lavorazione	+5°C / +35°C
Viscosità a 23°C	pastoso / stabile
Densità a 23°C, trasparente	circa 1,01 g/cm ³
Durezza Shore A (DIN 53505)	trasparente circa 20
Deformazione complessiva ammessa	25%
Modulo elastico al 100% (DIN 53504, S3A)	circa 0,40 N/mm²
Allungamento a rottura (DIN 53504, S3A)	circa 650%
Resistenza alla trazione (DIN 53504, S3A)	circa 1,5 N/mm ²
Resistenza Termica	-40°C / +180°C
Stabilità a magazzino a 23°C / 50% U.R.	12 mesi

GOLD POLYMER

GOLD POLIMEN				
Codice Art.	Descrizione Art.	Colore	Contenuto	
0801 001 310	Gold Polymer	Trasparente	310 ml	
	Sigillante per serramenti			



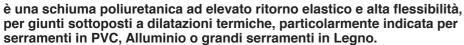




GOLD FLEXY 64

Art. 0801 003 750 Cont.: 750 ml





Formulazione specifica con struttura a celle chiuse per isolare dal rumore e dal calore, impermeabile, non assorbe acqua, permette di ottemperare alle specifiche e ai capitolati di posa dei moderni serramenti. Prestazioni termiche e acustiche certificate da laboratori notificati.

GOLD Flexy 64 aderisce perfettamente su muratura, legno, pvc, alluminio e materiali da costruzione.

Riduce i ponti termici evitando condense e muffa sul coprifilo. Isola efficacemente dal rumore, migliora la resa acustica del giunto di posa dei serramenti. **GOLD Flexy 64** ha un'elevata stabilità dimensionale nel tempo, la schiuma indurita resiste a temperature da -40 a +100°C.

Flessibilità costante nel tempo.

IMPIEGHI

- · Sigillatura di vetri su finestre in legno, vetri profilati
- · Sigillatura di giunti di raccordo su finestre e porte in legno, metallo e materiale plastico
- Giunti di dilatazione e di raccordo su manufatti in calcestruzzo e calcestruzzo cellulare, in ambienti sanitari
- Sigillatura di giunti su facciate, costruzioni metalliche, terrazze e balconi
- Adatto per la giunzione di elementi in vetro costituiti da vetro temperato e stratificato

CARATTERISTICHE

- Prodotto conforme LEED® IEQ-Credits 4.1 Adesivi e sigillanti
- Elevata adesione a molti substrati anche in combinazione con primer. Rapida sollecitabilità
- · Non corrosivo, non colloso. Arricchito con fungicidi
- Compatibilità con le vernici secondo le norme DIN 52452 (ma non verniciabile)
- Buona compatibilità con i fogli in PVB utilizzati nei vetri di sicurezza stratificati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di utilizzo	+10/+30°C
Temperatura di indurimento superf. a 20°C / 80% U.R.	circa 8 minuti
Tagliabile dopo	30 minuti
Indurimento completo	Stabile dopo 12 ore
Resistenza alla temperatura	-40°C / +100°C
Densità schiuma indurita	19-26 kg/m3
Assorbimento acqua	Max 1,5% (dopo 24h)
Resistenza a trazione	6,5 N/cm2
Allungamento a rottura	26%
Resistenza a compressione	1,1 N/cm2
Resistenza a taglio	2,5 N/cm2
Conducibilità termica	0,0039 W/mk
Resa	42 litri

- Eccellente Isolamento Acustico certificato T Rosenheim fino a Rst, w 64dB
- Permeabilità al vapore acqueo T Rosenheim DIN EN ISO 12572
- · Elevato Isolamento termico certificato 0.035 W/mK
- · Resistenza alla pressione dell'aria certificata T Rosenheim DIN 18542
- Basso modulo elastico. Schiuma flessibile ottimizzata per compensare vibrazioni e dilatazioni termiche.
- · Flessibilità costante nel tempo.

GOLD FLEXY 64

GOLDILLATI	, i	
Codice Art.	Descrizione Art.	Contenuto
0801 003 750	Gold Flexy 64	750 ml
	Schiuma poliuretanica flessibile per serramenti	















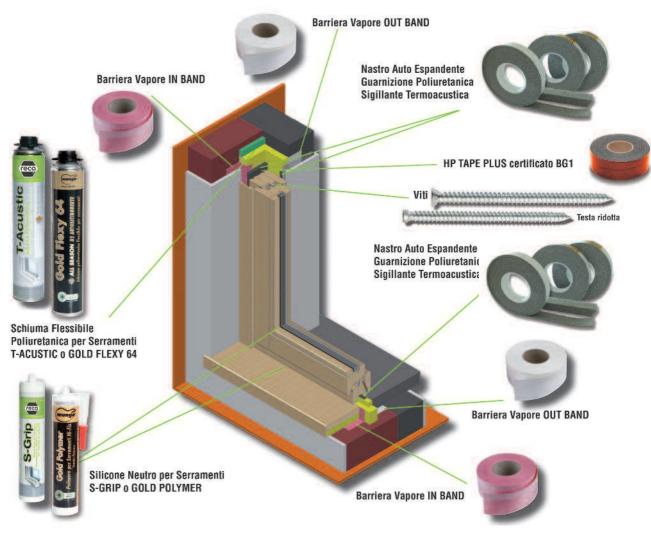














Progetto UNP Sistema di Qualità Nella Posa del Serramento

Il Sistema di posa QNP di RECA ITALIA è testato presso i laboratori del Consorzio Legno Legno, attraverso una selezione di prodotti specifici certificati (Attestato di conformità PO/SI-O1) per il fissaggio, la sigillatura e l'isolamento termoacustico, garantisce il mantenimento delle "performances" del tuo serramento prodotto con marcatura CE anche dopo la posa.

Prodotti Sistema QNP Qualità Nella Posa



reca

CARATTERISTICHE

- Maggiore resistenza al carico grazie alla zona di espansione a 4 settori
- Profondità di inserimento di 70 mm per un ancoraggio totale
- Espansione ad annodamento su supporti forati anche con grandi cavità
- Viti con stelo rinforzato per raggiungere elevati carichi anche a taglio
- Prodotto in Poliammide PA6 di elevato grado, per una totale durata nel tempo
- Fissaggio passante attraverso il profilo da ancorare



- ALTISSIME PRESTAZIONI: TASSELLO NYLON PER FISSAGGI STRUTTURALI
- CERTIFICATO





Adatto per tutti i materiali edili grazie alla tecnologia di aggrappaggio. In fase di avvitamento si espande su supporti pieni e si "annoda" sui supporti forati.

MQL 8 ST - TASSELLO PROLUNGATO UNIVERSALE IN NYLON con vite T.S.P (T30)

Codice Art.	Misure tassello mm	Lunghezza tassello mm	Ø punta mm	Profondità foro mm	Ø vite mm / lungh	Spessore max fissaggio
0906 308 080	8	80	8	70	6 x 85	10
0906 308 100	8	100	8	70	6 x 105	30
0906 308 120	8	120	8	70	6 x 125	50
0906 308 140	8	140	8	70	6 x 145	70

¹ bit T30 in ogni confezione

MQL 10 ST - TASSELLO PROLUNGATO UNIVERSALE IN NYLON con vite T.S.P (T40)

Codice Art.	Misure tassello mm	Lunghezza tassello mm	Ø punta mm	Profondità foro mm	Ø vite mm / lungh	Spessore max fissaggio
0906 301 080	10	80	10	70	7 x 85	10
0906 301 100	10	100	10	70	7 x 105	30
0906 301 120	10	120	10	70	7 x 125	50
0906 301 140	10	140	10	70	7 x 145	70
0906 301 160	10	160	10	70	7 x 165	90

¹ bit T40 in ogni confezione

PUNTE RECA ULTRA

PER MARTELLI ELETTROPNEUMATICI CON ATTACCO SDS-Plus

Art. 0648 1...



CARATTERISTICHE TECNICHE

1/2 Spirali principali

3/4 Spirali secondarie



- Realizzata in Hartmetall con nuova geometria.
- Più aggressiva e veloce nel forare anche i materiali più duri.
- La capacità di centraggio garantisce massima precisione nella foratura.
- Minimo attrito.
- · Migliore trasmissione della potenza.
- Assoluta stabilità e silenziosità.
- · Maggior velocità nella foratura.
- Il trattamento della punta diminuisce
 l'attrito e migliora le prestazioni dell'utensile.







In materiale plastico.

Bussola con alette

Codice Art. lungh. tasselle		Ø collare tass.	prof. foro	
	mm.	mm.	mm.	
0911 314 100	100	13	105	
0911 316 100	100	15	105	



In acciaio zincato, con anello di centraggio.

Bussole filettate

Codice Art.	Ø	Ø est.	Lung. Profondità		Per bussole Ø foro	
	filetto	mm.	mm.	di serr. / mm	rete Ø / mm.	su calces.
0912 406 051	M6	8,2	50	40	12	10
0912 408 081	M8	12,5	50	40	16	14
0912 410 081	M10	14,5	80	70	20	16
0912 412 081	M12	16.5	80	70	20	18 - 20



In materiale plastico.

Bussole a rete

Codice Art.	Ø bussole / mm.		lunghezza	Ø foro sul
	esterno interno		bussola / mm.	forato / mm.
0912 509 050	12	9	45	12
0912 513 085	15	12,5	85	16
0912 513 130	15	12,5	130	16
0912 517 085	20	16.5	85	20

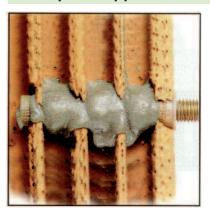
Pompa di soffiaggio Art. 0912 990 005



Spazzolini pulisciforo Art. 0912 990 002

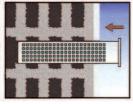


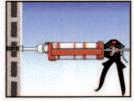
Esempio di applicazione:

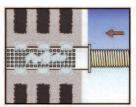


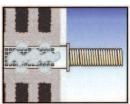
Sequenza di montaggio:















Pistola per sigillanti in cartuccia Art. 0891 015



Set adattatori Art. 0891 730



Lisciante e Distaccante Art. 0895 810 001











Pistola per schiuma PU Art. 0891 310



Pulitore perpistola PU Art. 0898 225 509 Contenuto: 500 ml.



Pistola professionale Handymax® per ancorante chimico Art. 0891 430 10







Cuscino gonfiabile universale

1 FISSAGGIO

2 REGOLAZIONE in dentro e in fuori

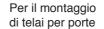
3 REGOLAZIONE laterale

Il montaggio delle finestre diventa rapido, efficace e preciso basta una persona e un po' d'aria ...

Adatto soprattutto per il montaggio di finestre e porte senza l'utilizzo di cunei e spessori. Rismarmio di tempo nel montaggio dei serramenti più pesanti. Il cuscinetto gonfiabile QNP può essere sempre riutilizzato. Idoneo per i più svariati utilizzi ed applicazioni (sollevare, spostare, sistemare, proteggere) e può sollevare fino a 100 kg.

Campi d'impiego







Per il montaggio di finestre



Per il sollevamento di porte senza difficoltà



Per la regolazione nel montaggio di mobili e pensili

Esempio di applicazione del cuscinetto sul serramento.

Esempio di utilizzo:



universale

Reca Clean salviette pulenti Art. 0892 320 100

RECA-Clean è una salvietta in tessuto non tessuto (leggermente abrasiva da un lato, morbida dall'altro) impregnata di una soluzione detergente molto efficace che elimina tutti i tipi di sporco.

Efficace per eliminare: olii, catrame, colle, pitture fresche, vernici anche catalizzate, inchiostri di stampa, ecc.







RECA ITALIA E CSI

Reca Italia S.r.I., in virtù di un accordo di collaborazione con CSI Ente di certificazione autorizzato dal ministero, dopo uno specifico seminario tecnico sulla posa dei moderni serramenti ed un'ispezione direttamente in cantiere da parte di un ingegnere del CSI, potrà rilasciare il patentino di posatore certificato e l'attestato di Certificazione.

Una completa informazione ed un aggiornamento sui materiali di nuova introduzione darà all'artigiano posatore la preparazione necessaria per presentarsi ai committenti con competenza per realizzare le opere di posa con efficienza e correttezza tecnica e formale.

Ogni posatore qualificato potrà utilizzare il logo di certificazione fornito da CSI sulla propria documentazione aziendale (carta intestata, biglietti da visita ecc.) nel rispetto del regolamento per l'uso del marchio CSI. Il Produttore e Posatore Serramentista Certificato CSI sarà inserito in un Albo Nazionale del Posatore Certificato che verrà pubblicato nel sito ufficiale del CSI.